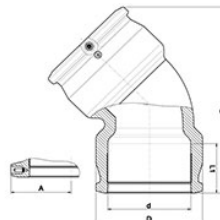


## 49060 - GOMITO 45



Prodotto	d	L	D	A	L1	SDR	MOP	PN	peso (kg)
490604032	32	95	45	43	39	7,4÷11	5	16	0,074
490604040	40	108	55	46	42	7,4÷17	5	16	0,117
490604050	50	125	68	51	49	7,4÷17	5	16	0,181
490604063	63	148	81	59	57	7,4÷17	5	16	0,263
490604075	75	180	96	62	71	7,4÷17	5	16	0,426
490604090	90	243	112	69	75	7,4÷17	5	16	0,759
490604110	110	271	143	78	81	7,4÷17	5	16	1,269
490604125	125	304	165	88	86	7,4÷17	5	16	2,030
490604140	140	342	182	95	92	7,4÷17	5	16	2,471
490604160	160	350	209	105	95	7,4÷17	5	16	3,990
490604180	180	434	244	114	105	7,4÷17	5	16	6,150
490604200	200	472	261	125	112	7,4÷17	5	16	7,050
490604225	225	520	294	140	120	7,4÷17	5	16	9,800
490604250	250	571	326	151	129	7,4÷17	5	16	13,400

### RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI EN 12201 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione dell'acqua, e per scarico e fognature in pressione - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN 1555 – 3 Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili - Polietilene (PE) - Parte 3: Raccordi

UNI EN ISO 15494 Sistemi di tubazioni di materia plastica per applicazioni industriali - Polibutene (PB), polietilene (PE) e polipropilene (PP) - Specifiche per i componenti ed il sistema - Serie Metrica

### CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALI

Polietilene nero PE100RC

SALDABILITA'

I raccordi elettrosaldabili possono essere saldati con tubi e raccordi di testa/testa aventi un indice di fluidità compreso fra 0,2 e 1,4 gr/10min (MFI a 190°C/5Kgf UNI EN ISO 1133:2012)

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

PRESCRIZIONI SANITARIE	Conformi a quanto richiesto dal D.M. del 06/04/2004 n° 174 idonei al convogliamento d'acqua potabile o da potabilizzare																								
DESTINAZIONE D'USO	Per tubi in PE80, PE100, PE100RC, PEX																								
TEMPERATURE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	da 0° a 40°C																								
PRESSIONE DI ESERCIZIO DEL FLUIDO	La Pressione Nominale (PN) indicata si riferisce ad una Temperatura di esercizio pari a 20°C. Per applicazioni con temperature costantemente superiori (e comunque fino a 40°C) la Pressione di Esercizio Ammissibile (PFA) si ottiene applicando alla PN i coefficienti di riduzione riportati nell'Appendice A della UNI EN 12201-1																								
<table border="1" data-bbox="60 571 657 654"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Coefficiente ft</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20°C</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>0,87</td> </tr> <tr> <td>40°C</td> <td>0,74</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right; font-size: small;">PFA = ft x PN</p>	Temperatura	Coefficiente ft	20°C	1	30°C	0,87	40°C	0,74	Tabella riassuntiva della correlazione tra PN, MOP e SDR: <table border="1" data-bbox="766 577 1353 667"> <thead> <tr> <th>PE 100</th> <th>PN</th> <th>MOP</th> <th>SDR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>25</td> <td>9</td> <td>7,4</td> </tr> <tr> <td>in bar</td> <td>16</td> <td>5</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td>3</td> <td>17</td> </tr> </tbody> </table>	PE 100	PN	MOP	SDR		25	9	7,4	in bar	16	5	11		10	3	17
Temperatura	Coefficiente ft																								
20°C	1																								
30°C	0,87																								
40°C	0,74																								
PE 100	PN	MOP	SDR																						
	25	9	7,4																						
in bar	16	5	11																						
	10	3	17																						
INFORMAZIONI PER LA SALDATURA	Terminali raccordi Ø 4,0 mm Bar-code saldatura modello Interleaved 2/5 (ISO 13950) Tensione di saldatura 40 volt nominali, se non diversamente indicato Bar-code rintracciabilità modello ISO 12176-4 24 DIGIT Sistema di riconoscimento SMARTFUSE (ISO 13950)																								

**NOTE**

SDR indica la saldabilità del raccordo sul tubo	Adatto per impianti antincendio in accordo alla norma UNI 10779
Testati per il trasporto di idrogeno al 100%	PE100 RT per alte temperature disponibile a richiesta (non per collari e selle)